

YN-X206-Z 6000W大功率超声波金属焊接机 – X系列动力电池线束焊接专家



技术规格

输入电压	220V AC
工作频率	20KHz
输出功率	3000W / 4000W / 6000W（可选）
焊接面积	10-50mm ²
设备尺寸	1020×610×1200mm
设备重量	118kg
适用领域	动力电池、高压线束、IGBT模块

产品特点

- 高精度频率追踪：采用20KHz自动调谐技术，实时匹配负载变化，确保能量输出定一致，提升焊接质量一致性。
- 多功率灵活选择：提供3000W、4000W、6000W三档功率，可根据焊接材料厚度和面积灵活切换，适配不同生产需求。
- 坚固耐用结构：整机重量118kg，振动底座采用抗冲击设计，配合加厚机身，适应高强度连续作业环境。
- 快速换模兼容性：焊接面积覆盖10-50mm²，支持多种工装夹具快速更换，减少停机时间，提升生产效率。
- 智能过载保护：内置智能温控与电流监测系统，实时监控设备状态，自动触发保护机制，延长核心部件使用寿命。

适用场景

- 新能源锂电池产线 动力电池极耳焊接、模组Busbar汇流排、储能电池Pack组装，焊缝电阻≤100μΩ，日产产线配套经验丰富。
- 汽车线束与连接器 高压线束端子、电机引出线、IGBT模块焊接，替代传统压接，接触电阻降低60%以上。
- 铜铝过渡焊接 铜-铝异种金属直接固态连接，无需过渡片，广泛用于充电桩、电力电气行业。
- 精密电子元器件 微型端子、传感器引脚焊接，热影响区极小，适用于医疗电子、仪器仪表。

认证资质

CE	FCC	ISO 9001	RoHS
----	-----	----------	------

联系我们

Winna（赢娜科技） | 电话: +86 134 1065 0093 | 邮箱: liuyan@winna-group.com
WhatsApp: wa.me/8613410650093 | 官网: winna-group.com