

YN-D208-G 大功率超声波金属焊接机 8000W 20-70mm² 大型线束铜铝排焊接



技术规格

输入电压	380V
工作频率	20KHz
输出功率	8000W
焊接面积	20-70mm²
设备重量	957KG
外形尺寸	1750x1050x2150mm
适用材料	铜、铝及铜铝排
工作环境	适应恶劣工业环境，支持24小时连续作业

产品特点

- 大功率输出：8000W高功率驱动，可轻松焊接20-70mm²大面积导体，专为重型线束和铜铝排设计，满足大截面金属连接需求。
- 精密数字控制：采用数字式频率追踪与振幅调节技术，确保每次焊接一致性极高，有效减少飞溅，提升良品率。
- 坚固耐用结构：整机重达957KG，结构刚性强，长期运行稳定性好，能够适应振动、粉尘等恶劣工业环境。
- 高效散热系统：优化风道设计与工业级散热器组合，支持24小时连续高强度作业，保障设备长时间稳定运行。
- 广泛适用领域：覆盖汽车高压线束、新能源动力电缆、电力分配柜汇流排及IGBT模块等功率器件引线焊接，一机多用。

适用场景

- 新能源锂电池产线 动力电池极耳焊接、模组Busbar汇流排、储能电池Pack组装，焊缝电阻≤100μΩ，日产产线配套经验丰富。
- 汽车线束与连接器 高压线束端子、电机引出线、IGBT模块焊接，替代传统压接，接触电阻降低60%以上。
- 铜铝过渡焊接 铜-铝异种金属直接固态连接，无需过渡片，广泛用于充电桩、电力电气行业。
- 精密电子元器件 微型端子、传感器引脚焊接，热影响区极小，适用于医疗电子、仪器仪表。

认证资质

CE | FCC | ISO 9001 | RoHS

联系我们

Winna（赢娜科技）| 电话: +86 134 1065 0093 | 邮箱: liuyan@winna-group.com
WhatsApp: wa.me/8613410650093 | 官网: winna-group.com