

YN-D206-G 6000W大功率分体式超声波金属焊接机 D系列高压线束铜铝端子焊接



技术规格

输入电压	220V
工作频率	20KHz
输出功率	6000W（可选2000W/4000W/6000W/8000W/12000W）
焊接面积	15-50mm ²
设备尺寸	1400×760×2000mm
设备重量	192KG
适用金属	铜、铝及异种金属

产品特点

- 6000W大功率输出：覆盖15-50mm²焊接面积，满足高压线束、大截面铜铝端子等高强度作业需求，显著提升产线效率。
- 数字控制系统：精准调校焊接参数（时间、能量、振幅等），实时监控焊接质量，有效提升良品率并降低废品率。
- 重型结构设计：整机重达192kg，配合高刚性机架，运行定可靠，振动偏移极小，确保焊接一致性。
- 多功率灵活选配：支持2000W至12000W功率模块扩展，可根据生产规模灵活升级，避免设备闲置浪费。
- 异种金属焊接能力：兼容铜、铝及铜铝异种金属焊接，无需额外预处理，降低原材料采购成本。
- 专为高压线束优化：针对汽车、航空等高可靠性电气连接场景设计，实现低电阻、高强度的端接工艺。

适用场景

- 新能源锂电池产线 动力电池极耳焊接、模组Busbar汇流排、储能电池Pack组装，焊缝电阻≤100μΩ，日产产线配套经验丰富。
- 汽车线束与连接器 高压线束端子、电机引出线、IGBT模块焊接，替代传统压接，接触电阻降低60%以上。
- 铜铝过渡焊接 铜-铝异种金属直接固态连接，无需过渡片，广泛用于充电桩、电力电气行业。
- 精密电子元器件 微型端子、传感器引脚焊接，热影响区极小，适用于医疗电子、仪器仪表。

认证资质

CE	FCC	ISO 9001	RoHS
----	-----	----------	------

联系我们

Winna（赢娜科技）| 电话: +86 134 1065 0093 | 邮箱: liuyan@winna-group.com
WhatsApp: wa.me/8613410650093 | 官网: winna-group.com