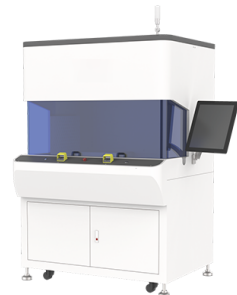


YN-D2012-G 12000W超大功率超声波金属焊接机 D系列旗舰铜铝排储能焊接



技术规格

输入电压	380V
工作频率	20KHz
输出功率	12000W
焊接面积	35-120mm²
设备尺寸	1750x1050x2150mm
设备重量	988KG
适用材料	铜、铝及铜铝复合排
工作环境	无火花、无烟气，符合绿色制造标准

产品特点

- 12000W超大功率输出：专为重型工业设计，可快速完成铜铝排等大截面导体的固态焊接，焊接强度高、效率提升显著。
- 宽范围焊接面积覆盖：支持35-120mm²多规格工件，适配电力输配电、储能设备等不同母线连接需求，减少换模频率。
- 精密数字振幅控制：20KHz高频振动配合数字调节系统，确保焊点一致性，降低虚焊风险，提升良品率。
- 988KG重型机身结构：采用高强度钢材与精密加工工艺，长期运行定可靠，有效抑制振动偏移，延长设备寿命。
- 节能环保无污染：无需助焊剂、无火花飞溅及烟气排放，符合绿色制造要求，降低车间环境治理成本。

适用场景

- 新能源锂电池产线 动力电池极耳焊接、模组Busbar汇流排、储能电池Pack组装，焊缝电阻≤100μΩ，日产产线配套经验丰富。
- 汽车线束与连接器 高压线束端子、电机引出线、IGBT模块焊接，替代传统压接，接触电阻降低60%以上。
- 铜铝过渡焊接 铜-铝异种金属直接固态连接，无需过渡片，广泛用于充电桩、电力电气行业。
- 精密电子元件 微型端子、传感器引脚焊接，热影响区极小，适用于医疗电子、仪器仪表。

认证资质

CE	FCC	ISO 9001	RoHS
----	-----	----------	------

联系我们

Winna（赢娜科技）| 电话: +86 134 1065 0093 | 邮箱: liuyan@winna-group.com
WhatsApp: wa.me/8613410650093 | 官网: winna-group.com